



CHUMBADORES				
NOME	DESCRIÇÃO	QTD.	BARRA Ø	COMP. (mm)
CB01	BARRA TREFILADA	44	Ø1/2"	146

AÇÕES UTILIZADAS PARA ANÁLISE E DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA

Fg1 PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA DE AÇO (CONSIDERADO AUTOMATICAMENTE NA ANÁLISE E DIMENSIONAMENTO)
Fg2 TELHA ONDULADA FIBROCIMENTO 0,024
Fg3 PAINEL FOTOVOLTAICO (0,020 tf/m²)
Fg2 SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO CONFORME ITEM B.5.1 ABNT/NBR: 8800/2008 (0,025 tf/m²)
Fg3AÇÃO DO VENTO (Vo=45m/s; S1=1,00; S2=CATEGORIA III; S3=1,00)

Fg AÇÕES PERMANENTES
Fq AÇÕES VARIÁVEIS

NOTAS:

1. COTAS EM MILÍMETRO E NÍVEIS EM METRO, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA;
2. QUALQUER ALTERAÇÃO NO PROJETO DEVE SER PREVIAMENTE APROVADA PELO ENGENHEIRO RES.
3. A LISTA DE MATERIAL NÃO CONTEMPLA PERDAS EM BARRAS;

4. CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL ANTERIORMENTE A QUALQUER ATIVIDADE RELACIONADA À COMPRA MATERIAL E/OU EXECUÇÃO DA ESTRUTURA;

5. PROJETOS DE REFERÊNCIA UTILIZADOS PARA ELABORAÇÃO DESTE PROJETO:
UBS PORTE 2 -
R09-EST-UBS-PORTE-2.IFC

6. PROJETO ELABORADO EM PLATAFORMA BIM (REVIT) E EXPORTADO PARA PLATAFORMA CAD (DWG) AUTOMATICAMENTE. A IMPRESSÃO DEVERÁ SER REALIZADA SOMENTE PELOS ARQUIVOS EM PDF.

7. NORMAS UTILIZADAS PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO:
ABNT NBR 8800:2008 – PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTAS DE CONCRETO DE EDIFÍCIOS

ABNT NBR 6123:2023 – FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÕES
ABNT NBR 14672:2014 – DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO CONSTITUÍDAS POR
FORMADOS A FRIO
AWS D1.1 – CÓDIGO DE SOLDAGEM ESTRUTURAL;

8. SUGESTÃO DE PINTURA;
PREPARO SUPERFICIAL: JATO ABRASIVO A SECO PADRÃO SA 2 1/2;
TINTA DE FUNDO: EPOXI TOLERANTE A SUPERFÍCIE 120µm;
TINTA DE ACABAMENTO: POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO 80µm;
ESPESURA TOTAL: 200µm;
COR CONFORME PROJETO DE ARQUITETURA;

9. MATERIAIS:
 PERFIS DOBRADOS: AÇO ASTM A570Gr36;
 PERFIS LAMINADOS E CHAPAS: AÇO ASTM A36;
 PERFIS LAMINADOS AÇOMINAS: AÇO ASTM A570Gr50;
 BARRAS TREFILADAS: AÇO SAE1020;
 LIGAÇÕES PRINCIPAIS:
 PARAFUSO: A 325N-TIPO 1 GALVANIZADO; PORCA: A 194 2H GALVANIZADA; ARRUELA: F 436 GA
 LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS:
 PARAFUSO: A 307 GALVANIZADO; PORCA: A 563 GR PESADA; ARRUELA: COMUM TIPO "NARROW".

10. SOLDAS:
ELETRODO E70XX. AS SOLDAS DEVEM SER ESPECIFICADAS CONFORME AWS D1.1 EM SUA ÚLTIMA RE

11. ESTRUTURA DIMENSIONADA EM TEMPERATURA AMBIENTE;

12. LIGAÇÕES DEMONSTRADAS EM DETALHES TÍPICOS NÃO CONSTAM NA LISTA DE MATERIAL, DEVENDO SER CONSIDERADA A TAXA INDICADA NA TABELA DE LIGAÇÕES OU O INDICADO POR FORNECEDOR DA EMPRESA.

13. DEVERÁ SER ELABORADO UM PROJETO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM COMPATIBILIZADO COM AS DISCIPLINAS ENVOLVIDAS E COM AS MEDIDAS RETIRADAS IN LOCO PELO FABRICANTE PREVIAMENTE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA EM AÇO;

14. ESTRUTURA DIMENSIONADA PARA OS CRITÉRIOS DE VENTO ESTABELECIDOS: $V_0=45\text{m/s}$; $S_1=1,0$ = CATEGORIA III; $S_3=1,00$. CASO O LOCAL A RECEBER A ESTRUTURA POSSUA OUTROS CRITÉRIOS, O CARREGAMENTO MÁXIMO A SER CONSIDERADO É DE $0,140\text{ tf/m}^2$ DE SUCÇÃO NAS COBERTURAS.

PROJETO ESTRUTURA EM AÇO			
			
CLIENTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DE LAGOA DA CONFUSÃO – TO			
OBRA: CONSTRUÇÃO DE UBS PORTE II MINISTÉRIO DA SAÚDE – UBS 2			
CONTRATADO: HADIR DOS SANTOS MASCARENHAS CREA-TO : 2417963558		ENDEREÇO OBRA: RUA 03, APM 02, SETOR JAVAEAS, LAGOA DA CONFUSÃO – TO	
		NÚMERO CLIENTE: 01/2024	
VERIF	ENTREGA	REVISÃO	UNIDADE: (EXCETO INDICADO)
		00	mm
TÍTULO:	REFERÊNCIA: (3° DÍGITO)		
NOME VISTO	TÍTULO: PERSPECTIVAS, NOTAS E LISTAS		
FOLHA A1 841mm x 594mm	ESCALA: INDICADAS EM PLANTA		DESENHO NÚMERO:
	MOD: AÇO	REVISÃO: 00	FOLHA: 0001 / 00002